

생산입고 - 생산실적 등록



생산 입고

번호

6006

시리즈

주요

전기일

2024.11.16

참조 2

공정구분

외주처

내용

첨부파일

#	오더 번호	생산LOT	입력번호	유형	품목 번호	품목 내역	거래 유형	수량	단가	창고	빈 위치 할당
1				반							

비고

분개 비고

생산 입고

추가

취소

생산 오더

구성품목 반품

- 생산실적 (제품/반제품 모두) 등록시 사용하는 메뉴
1. 전기일을 생산오더 시작일로 설정함
 2. 화면 오른쪽 하단의 생산오더 버튼 클릭

생산실적 등록 오더 선택



리스트: 생산 오더

찾기

#	전표 번호	시리즈 이름	생산 오더 유형	만기일	제품 번호	제품 내역	비고	시작일	우선순위
259	15077	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
259	15078	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
260	15079	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
260	15080	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
260	15081	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
260	15082	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
260	15083	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
260	15084	주요	표준	2024.11.23	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		2024.11.23	100
263	15115	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
263	15116	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
263	15117	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
263	15118	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
264	15119	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
264	15120	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
264	15121	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
264	15122	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
264	15123	주요	표준	2024.11.23	A-UB0200ZZHB-02-023	(반제품) ULBM-200 (MASTIC HARDENER) -		2024.11.23	100
265	15136	주요	표준	2024.11.23	A-UB0627ZZHB-01-009	(반제품) ULBM-627 (MASTIC HARDENER)		2024.11.23	100
267	15155	주요	표준	2024.11.23	A-UE0300ZZHB-01-019	(반제품) UEA-300 (TBP HARDENER) - 전국중		2024.11.23	100

선택 취소

Windows 정품 인증

생산실적 (제품/반제품 모두) 등록할 오더를 선택할때 사용함

1. 생산실적 등록 처리가 필요한 오더를 선택함
2. 여러 개의 연속된 오더 선택 가능 (SHIFT 버튼을 누른 상태에서 여러 개의 연속된 오더를 선택할 수 있음)
3. 왼쪽 하단의 선택버튼 클릭

생산 오더

유형	표준		
상태	릴리스		
제품 번호	A-UB0100ZZRA-02-030		
제품 내역	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		
계획 수량	2,420.86	단위 이름	kg
창고	UT01-04	LOT	ULBMR 241116-13575
우선순위	100		
공정 일자 계산	시작일	지금 갱신	
☐ 품목 주당			
외주처			
설비번호	4공장 - Kneader #2		

완료 수량이 빈칸임을 확인했음

구성품목

요약

첨부파일

기타

원가

실제 구성품목 원가	4,888,279 KRW
실제 리소스 구성품목 원가	
실제 추가 원가	
실제 제품 원가	
실제 부산물 원가	
총 차이	-4,888,279 KRW
분개 비교	생산 오더 - A-UB0100ZZRA-02-030
참조 전표	...

수량

계획 수량	2,420.86
완료 수량	
거부 수량	

일자

만기일	2024.11.16
실제 마감일	
지연	

비고

생산 입고

번호

6006

시리즈

주요

전기일

2024.11.16

참조 2

공정구분

외주처

내용

첨부파일

#	오더 번호	생산LOT	입력번호	유형	품목번호	품목 내역	거래 유형	수량	단가	창고	빈 위치 할당
1	➡ 15077	ULBMR 241123-15614	주요	품목	➡ A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내	완료	2,420.86	2,046.00 KRW	➡ UT01-04	
2				품목							

비고

분개 비고

생산 입고

추가

취소

생산 오더

구성품목 반품

Windows 정품 인증

생산실적 (제품/반제품 모두)을 입력

1. 수량에 실적 등록할 수량을 입력함 (단, 기본적으로 생산계획 수량 or 미결수량이 표시됨)
2. 왼쪽 하단의 추가 버튼 클릭

LOT 세부 정보 입력 (1/2)



생산 입고

번호 4244

시리

내용

오더 번호

13106

생산LOT

ULBMR 241116-13575

비고

분개 비고

생산 입고

추가

취소

배치 - 설정

문서의 형

#	전표 번호	품목 번호	품목 내역	창고 코드	필요 총계	생성 총계
1	SI 4244	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내	UT01-	2,420.86	

생성된 배치

#	배치	수량	배치 속성 1	배치 속성 2	빈 위...	만료일	제조 일자	입력일	위치	세부사항
1								2024.11.16		

생성된 배치

생성 수량

확인

취소

가능한 추가 작업

생산실적 (제품/반제품 모두)을 입력

1. 배치칸에 생산입고 메뉴에 붙여온 생산LOT 번호 입력
2. 수량칸에 생산입고 메뉴에 등록된 생산실적 수량 입력
3. 제조일자칸에 실제 생산일 등록

LOT 세부 정보 입력 (2/2)



생산 입고

번호 4244

시리

배치 - 설정

문서의 행

#	전표 번호	품목 번호	품목 내역	창고 코드	필요 총계	생성 총계
1	SI 4244	A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내	UT01-	2,420.86	2,420.86

생성된 배치

#	배치	수량	배치 속성 1	배치 속성 2	빈 위...	만료일	제조 일자	입력일	위치	세부사항
1	ULBMR 241116-13575	2,420.86					2024.11.16	2024.11.16		

생성된 배치

1

생성 수량

2,420.86

갱신

취소

가능한 추가 작업

내용

첨부파일

#	오더 번호	생산 LOT
1	13106	ULBMR 241116-13575
2		

비고

분개 비고

생산 입고

추가

취소

생산실적 (제품/반제품 모두)을 입력

1. 배치-설정 하단의 갱신 버튼 클릭
2. 배치-설정 하단의 확인 버튼 클릭 (갱신버튼 클릭후 갱신버튼이 확인 버튼으로 변경됨)

생산 입고

번호

4244

시리즈

주요

전기일

2024.11.16

참조 2

공정구분

외주처

#	오더 번호	생산LOT	일련번호	유형	품목 번호	품목 내역	거래 유형	수량	단가	창고	빈 위치 할당	품.
1	➡ 13106	ULBMR 241116-13575	주요	품목	➡ A-UB0100ZZRA-02-030	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESI	완료	2,420.86	2,046.00 KRW	➡ UT01-04		
2				품목								

비고

분개 비고

생산 입고

추가

취소

생산 오더

구성품목 반품

생산실적 (제품/반제품 모두)을 입력

1. 전기일이 생산LOT번호의 제조일과 동일한지 확인
2. 추가버튼 누름 (생산실적 등록 처리 완료)

생산 오더

유형	표준		
상태	릴리스		
제품 번호	A-UB0100ZZRA-02-030		
제품 내역	(반제품) ULBM-100 (MASTIC RESIN) - 국내		
계획 수량	2,420.86	단위 이름	kg
창고	UT01-04	LOT	ULBMR 241116-13575
우선순위	100		
공정 일자 계산	시작일	지금 갱신	
☐ 품목 주막			
외주처			
설비번호	4공장 - Kneader #2		

완료 수량에 실적수량이 입력됨을 확인

구성품목	요약	첨부파일	기타						
원가 실제 구성품목 원가 → 4,888,279 KRW 실제 리소스 구성품목 원가 실제 추가 원가 실제 제품 원가 → 4,953,080 KRW 실제 부산물 원가 총 차이 → 64,801 KRW 분개 비고 생산 오더 - A-UB0100ZZRA-02-030 참조 전표 ... 수량 <table border="1"> <tr> <td>계획 수량</td> <td>2,420.86</td> </tr> <tr> <td>완료 수량</td> <td>2,420.86</td> </tr> <tr> <td>각부 수량</td> <td></td> </tr> </table> 일자 만기일 2024.11.16 실제 마감일 지연				계획 수량	2,420.86	완료 수량	2,420.86	각부 수량	
계획 수량	2,420.86								
완료 수량	2,420.86								
각부 수량									
비고									